

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

FECHA: 2015

DISEÑO PRODUCTO:



APTO PARA EL CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS SECOS

PRODUCTO:	BANDEJAS DE CARTÓN
DESCRIPCIÓN:	BANDEJAS ALARGADAS TRONCO 14 x 45
REF. / MODELO:	L-50
CÓDIGO EAN:	8435115201530
CALIDAD:	CARTÓN BLANCO 900 gr/m ² (TOLERANCIA +/- 3%)
MEDIDAS LARGO:	450 MM. (TOLERANCIA +/- 2 MM.)
MEDIDAS ANCHO:	140 MM. (TOLERANCIA +/- 2 MM.)
CODIGO ARTICULO:	10L50

CARACTERÍSTICAS Y EMBALAJE

PESO X UNIDAD:	55,20 gr. (TOLERANCIA +/- 2%)
PESO X PAQUETE:	2.760 gr. (TOLERANCIA +/- 2%)
PESO X EMBALAJE:	44.000 gr. (TOLERANCIA +/- 2%)
UNIDADES PAQUETE:	50 UDS.
UNIDADES EMBALAJE:	750 UDS.
MEDIDAS EMBALAJE:	690 x 408 x 460 MM. Ref. E

CERTIFICACIONES

Nº RGS:	39.01599/T
Nº RSIPAC:	39.04538/CAT